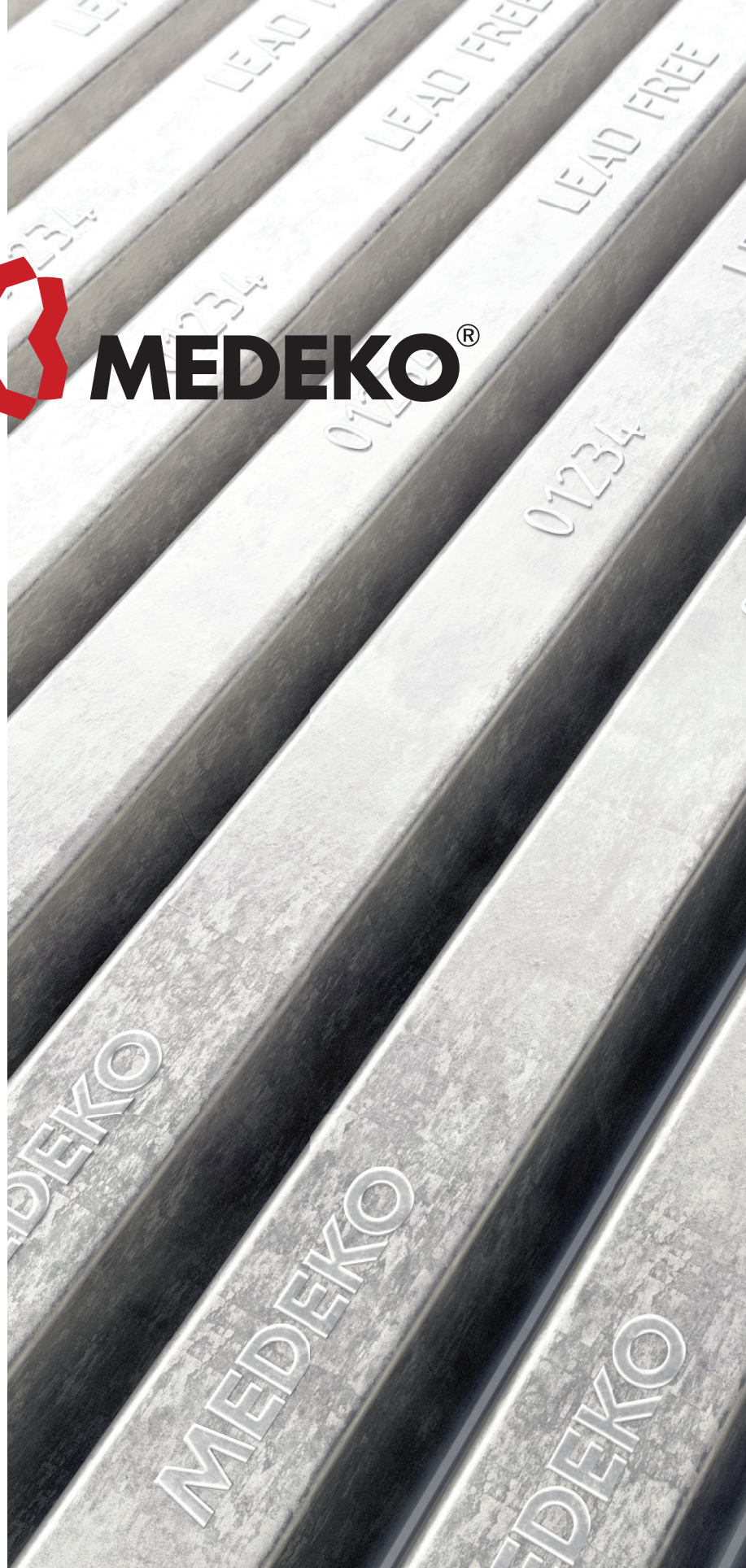


Produkto vý katalóg

TECHNOLÓGIA SPÁJKOVANIA
NA MIERU PODĽA POŽIADAVIEK
ZÁKAZNÍKA



MEDEKO®



Úvod	05	Klapiarske spájky Olovené závažia	14
Kvalita a certifikáty	06	Materiály pre tlenie ionizujúceho žiarenia	15
Prečo spájky od nás?	08	Olovený drôt Kompozície a ložiskové kovy	16
Výkup kovových odpadov	09	Ingoty	18
Bezlovnaté elektrotechnické spájky	10	Drôty pre spájkovanie s tavidlom	22
Olovnaté elektrotechnické spájky Dezoxidačné zliatiny	12	Ako objednať výrobok? Náš tím	24



MEDEKO je rodinná firma s dlhoročnou tradíciou, vyrábajúca zliatiny z farebných kovov, spájky, polotovary a hotové odliatky. Vo výrobe okrem primárnych kovov zhodnocujeme aj kovové odpady.

Tešíme sa na spoluprácu!

Kvalita a certifikáty

Kontrola kvality je základný stavebný prvok nášho podnikania. Kvalitu aktívne riadime už pri prijímaní materiálu na sklad, prebieha naprieč celým procesom až po dodanie hotového výrobku, alebo služby nášmu zákazníkovi. Sme si istí, že nami dodávaná kvalita je stabilná.



Na riadenie kvality aktívne využívame integrovaný systém manažérstva kvality podľa **ISO 9001:2015**.

Okrem toho sme držiteľmi certifikátov:

ISO 14001:2015
ISO 45001:2018

Prečo spájky a výrobky od nás?

- okamžitá cenová ponuka
- garancia ceny na dohodnuté obdobie
 - vysoká rýchlosť výroby a dodania materiálu už od 10 kg
- aj malé množstvá bez prírážky
- bezplatný rozbor vzoriek z vašej výroby
 - možnosť konsignačného skladu
 - dopravu vybavíme za vás

Výkup kovových odpadov

Výroba našich výrobkov z medených zliatin je založená na využití kovových odpadov, ponúkame našim zákazníkom výhodnú možnosť výkupu cínových sterov a cínových odpadov.

Tieto odpady ďalej požívame na legovanie medených zliatin. V našej zlievarni sa snažíme spotrebovať a recyklovať všetky druhy odpadov z farebných kovov, čím prispievame k ochrane životného prostredia. Pretože sme konečný spracovateľ odpadov, vieme ponúknuť výhodné ceny a možnosť započítania vzájomných pohľadávok.

Bezolovnaté elektrotechnické spájky

Elektrotechnické a klampiarske spájky špičkovej
kvality vyrábame z primárnych surovín
nakupovaných na burze kovov.
Naše bezolovnaté spájky spĺňajú smernicu RoHS.

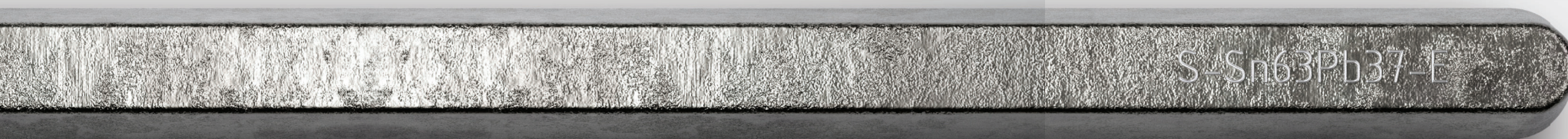
ZLIATINA	TEPLOTA TAVENIA	OBLASŤ POUŽITIA
<u>Sn99,95-E</u>	183 °C – 190 °C	Elektrotechnika, spájkovanie vlnou
<u>Sn96,5Ag3,0Cu0,5-E</u>	217 °C EUTEKTICKÝ	
<u>Sn99Ag0,3Cu0,7-E</u>	217 °C – 227 °C	
<u>Sn97Ag3-E</u>	221 °C	
<u>Sn92Ag2Cu6-E</u>	217 °C EUTEKTICKÝ	
<u>Sn95,5Ag3,8Cu0,7-E</u>	217 °C EUTEKTICKÝ	Elektrotechnika, HAL (Hot air leveling)
<u>Sn99,3Cu0,7-E</u>	227 °C EUTEKTICKÝ	
<u>Sn99,3Cu0,7AgNiGe-E</u>	227 °C EUTEKTICKÝ	
<u>Sn99Ag0,3Cu0,7NiGe-E</u>	217 °C – 227 °C	
<u>Sn96,5Ag3Cu0,5NiGe-E</u>	217 °C EUTEKTICKÝ	



Olovnaté elektrotechnické spájky

Elektrotechnické spájky špičkovej kvality vyrábame z primárnych surovín nakupovaných na burze kovov.

ZLIATINA	TEPLOTA TAVENIA	OBLASŤ POUŽITIA
<u>S-Sn63Pb37-E</u>	183 °C	Spájkovanie vlnou
<u>Sn50Pb50-E</u>	183 °C – 216 °C	
<u>Sn30Pb70-E</u>	183 °C – 247 °C	
<u>Sn90Pb-E</u>	183 °C – 216 °C	
<u>Sn60Pb40-E</u>	183 °C – 190 °C	
<u>Sn40Pb70-E</u>	183 °C – 247 °C	
<u>Sn25Pb-E</u>	183 °C – 247 °C	
<u>Sn25Ag3Bi10Pb62-E</u>	280 °C	



Dezoxidačná zliatina

ZLIATINA	TEPLOTA TAVENIA	OBLASŤ POUŽITIA
<u>Sn98P2</u>	183 °C – 190 °C	Dezoxidácia taveniny
<u>Sn99P1</u>	183 °C – 190 °C	

Klampiarske spájky

Klampiarske spájky prvotriednej kvality vyrábame z primárnych surovín nakupovaných na burze kovov.

Olovené závažia

- realizácia a montáž osobných a nákladných výtáhov
- laboratórne závažia
- profesionálne potápanie
- rybárstvo

ZLIATINA	TEPLOTA TAVENIA	OBLASŤ POUŽITIA
<u>Sn60Pb40-K</u>	183 °C	Ručné a strojné spájkovanie
<u>Sn90Pb10-K</u>	183 °C – 216 °C	
<u>Sn40Pb-K</u>	183 °C – 247 °C	
<u>Sn25Pb-K</u>	183 °C – 216 °C	
<u>Sn99,75-K</u>	183 °C – 190 °C	
<u>Sn50Pb-K</u>	183 °C – 247 °C	
<u>Sn30Pb-K</u>	183 °C – 247 °C	

Materiály pre tienenie ionizujúceho žiarenia

- Olovo má najlepšiu tieniacu schopnosť pre zamedzenie prieniku ionizačného žiarenia.
- Ponúkame Vám olovené výrobky s rôznou hrúbkou a s opracovaním podľa Vašich požiadaviek.





Olovený drôt

Olovený drôt má svojimi vlastnosťami široké využitie najmä v zbrojárskom priemysle.

ZLIATINA	TEPLOTA TAVENIA	OBLASŤ POUŽITIA
Pb99,97	330 °C	Zbrojársky priemysel
Pb99,95Sb0,5		
Pb99,91Sb0,9		
Pb98,75Sb1,25		
Pb97Sb3		
Pb96,5Sb3,5		

Kompozície a ložiskové kovy

NÁZOV	ZLIATINA	TEPLOTA TAVENIA
ASMIT	PbSn6Sb14CuAs	245 °C – 420 °C
K 10	PbSn10Sb15Cu1	235 °C – 380 °C
B 16	PbSn16Sb16Cu1	240 °C – 420 °C
STANIT	SnSb10Cu3Ni	235 °C – 350 °C



TYP ①

VONKAJŠIE ROZMERY
60×275×95 mm
HMOTNOSŤ
12,73 kg



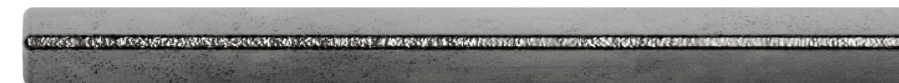
TYP ②

VONKAJŠIE ROZMERY
90×640×60 mm
HMOTNOSŤ
45,71 kg

LIATE SPÁJKY

TYP ③

VONKAJŠIE ROZMERY
10×230×10 mm
HMOTNOSŤ
0,90 kg



Ingoty

LIATE SPÁJKY

TYP ④

VONKAJŠIE ROZMERY
10×450×10 mm
HMOTNOSŤ
0,23 kg





LIATE SPÁJKY

TYP ⑤

VONKAJŠIE ROZMERY
25×335×20 mm

HMOTNOSŤ
0,87 kg

Ingoty



TYP ⑥

VONKAJŠIE ROZMERY
25×505×40 mm

HMOTNOSŤ
3,85 kg

LISOVANÉ SPÁJKY
TROJUHOLNÍKOVÉ PRÚTY - MALÉ

VONKAJŠIE ROZMERY
7,6×450×6,2 mm

HMOTNOSŤ
0,09 kg



LISOVANÉ SPÁJKY
TROJUHOLNÍKOVÉ PRÚTY - VEĽKÉ

VONKAJŠIE ROZMERY
14,5×450×11,5 mm

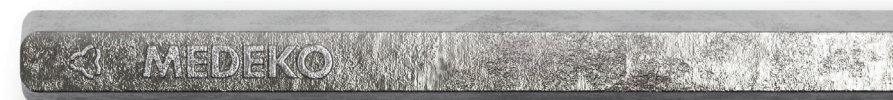
HMOTNOSŤ
0,40 kg



LISOVANÉ SPÁJKY
TYČE

VONKAJŠIE ROZMERY
16×335×25 mm

HMOTNOSŤ
0,80 kg



AK POTREBUJETE VIAC INFORMÁCIÍ K PRODUKTOM, NAŠI OBCHODNÍ ZÁSTUPCOVIA
VÁM NA VÝŽIADANIE RADI ZAŠLÚ TECHNICKÝ LIST (TDS).

Drôty pre spájkovanie s tavidlom



Drôty na mäkké spájkovanie plnené tavidlom (fluxom) s parametrami podľa požiadavky zákazníka. Naše drôty s tavidlom majú skvelé spájkovacie vlastnosti, konkrétne:

- zmáčavosť
- roztekavosť
- kapilaritu

Tavidlá v našich drôtoch sa vyznačujú vysokou teplotnou odolnosťou a počas natahovania neprskajú. Zbytky tavidiel typu no-clean nevyvolávajú žiadnu koróziu u neželezných kovov a nie je nutné ich dodatočne očisťovať.

Vďaka svojim dobrým spájkovacím vlastnostiam naše bezolovnaté drôty spĺňajú nielen podmienky noriem, ale aj požiadavky našich zákazníkov.

- tavidlá (fluxy) podľa DIN EN 61190-1-1
- tavidlá (fluxy) aktivované halogénom
- no-clean tavidlá (fluxy) bez obsahu halogénov
- zliatiny aj na mieru podľa požiadavky zákazníka

ZLIATINA	TEPLOTA TAVENIA	OBLASŤ POUŽITIA
<u>Sn96,5Ag3Cu0,5</u>	ROLO*	Ručné a strojné spájkovanie
<u>SnCu0,7NiGe</u>		
<u>Sn99Ag0,3Cu0,7NiGe</u>		
<u>Pb40Sn60</u>	ROM1**	

* TAVIDLLOM PLNENÝ DRÔT URČENÝ NA MÄKKÉ SPÁJKOVANIE BEZ OBSAHU HALOGÉNOV. OBSAH HALOGÉNOV V TAVIDLE PODĽA DIN EN 61190-1-1 0%. ZVÝŠKY TAVIDLA NEVYVOLÁVAJÚ ŽIADNU KORÓZIU U NEŽELEZNÝCH KOVOV (NO-CLEAN).

** TAVIDLLOM PLNENÝ A HALOGENOM AKTIVOVANÝ DRÔT URČENÝ NA MÄKKÉ SPÁJKOVANIE. OBSAH HALOGÉNOV V TAVIDLE PODĽA DIN EN 61190-1-1 0,5% NEMÁ ŽIADNY NEGATÍVNY VPLYV NA KVALITU SPOJA A MÔŽE ZOSTAŤ NA MIESTE PO SPÁJKOVANÍ (NO-CLEAN).

Naša ponuka

- drôty s $\varnothing$ 0,1 - 16 mm
- cievky s váhou 0,10 - 5,00 kg
- 2,5% obsah tavidla (resp. podľa požiadavky zákazníka)
- jednojadrové drôty s tavidlom
- jednojadrové drôty s tavidlom vyrábame aj na mieru podľa požiadavky zákazníka

Ako objednať výrobok?

VÝBER PRODUKTU

Z PRODUKTOVÉHO KATALÓGU SI
VYBERIETE POŽADOVANÝ
VÝROBOK PODĽA KRITÉRIÍ:

- oblasť použitia
- zliatina
- rozmer výrobku

01

DOPYT

DOPYT S KONKRÉTNymi POŽIADAVKAMI
ZAŠLETE E-MAILOM NAŠIM OBCHODNÝM
ZÁSTUPCOM

- názov produktu, o ktorý máte záujem
- hmotnosť celkovej objednávky
- vaša špecifikácia objednávky

02

AKCEPTÁCIA / VÝROBA

VAŠU OBJEDNÁVKU VÁM POTVRDÍME FORMOU
E-MAILU A PUSTÍME SA DO VÝROBY.

V PRÍPADE AKÝCHKOLÍVEK OTÁZOK OHL'ADOM NAŠICH
PRODUKTOV NEVÁHAJTE KONTAKTOVAŤ NAŠICH
OBCHODNÝCH ZÁSTUPCOV.

03

ZÁKAZKOVÁ ZLIATINA

AK HĽADÁTE ZLIATINU, KTORÁ SA NENACHÁDZA
V NAŠOM PRODUKTOVOM KATALÓGU, NEVÁHAJTE NÁS
OSLOVIŤ. NAŠ VÝROBNÝ TÍM JE VYŠKOLENÝ NA PRÍPRAVU
ZLIATIN S RÔZNYM PERCENTUÁLNYM PODIELOM PRVKOV,
KTORÉ SA POUŽÍVAJÚ NALEGOVANIE ZLIATIN POUŽÍVANÝCH
NA VÝROBU SPÁJKY.

04

Náš tím



Miroslav Gazdík

**SALES MANAGER
VEDÚCI VÝROBY SPÁJKY**

gazdik@medeko.sk
+421 917 741 775 (GSM)
+421 42 4459 119



Valéria Pavlíková

SALES MANAGER

pavlikova@medeko.sk
+421 944 148 251 (GSM)



Jana Körmendy

TECHNOLÓG VÝROBY SPÁJKY

jana.kormendy@medeko.sk
+421 905 855 100 (GSM)

MEDEKO dodáva efektívne
a vysoko kvalitné produkty
pre rôzne spájkovacie procesy
a splňa najnáročnejšie
požiadavky trhu s cínovými
a olovenými produktami.

Sme jedným z najvýznamnejších výrobcov
zliatiny cínu v strednej Európe.

Z našej výroby aktuálne zasielame cínovú
spájkku do celej Európy, USA aj Mexika. My
sme tu pre zákazníkov. Vychádzame im v
ústrety a robíme všetko pre naplnenie ich
očakávaní a požiadaviek. Dodávame vždy len
kvalitu. Naše produkty priamo ovplyvňujú
úspech a výkon našich zákazníkov.

Pre zaistenie silných partnerských vzťahov
dnes aj v budúcnosti budeme pokračovať
v neustálom zlepšovaní výrobných procesov
a zvyšovaní kvality výrobkov, aby naši zákazníci
mohli byť úspešní pri predaji finálnych produktov.

Rozvíjame značku MEDEKO najmä:

- totálnym riadením kvality
- zvyšovaním náročnosti výrobkov
- vynikajúcim zákazníckym servisom



www.medeko.sk

MEDEKO CAST S.R.O.
ORLOVÉ 255
017 01 POVAŽSKÁ BYSTRICA
SLOVENSKÁ REPUBLIKA

IČO: 316150 07
DIČ: 202 043 9938
IČ DPH: SK202 043 9938